

POMPA AD ANELLO LIQUIDO

Liquid ring vacuum pump



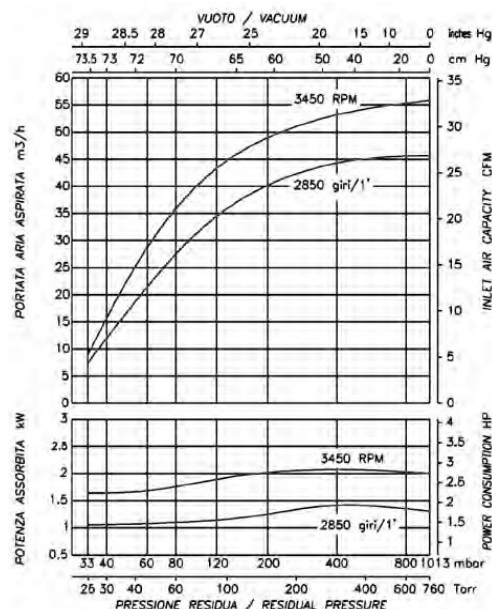
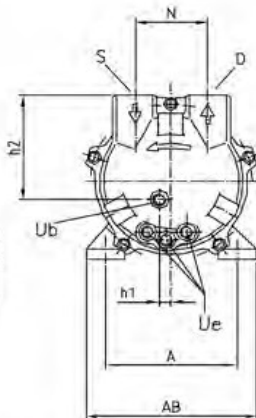
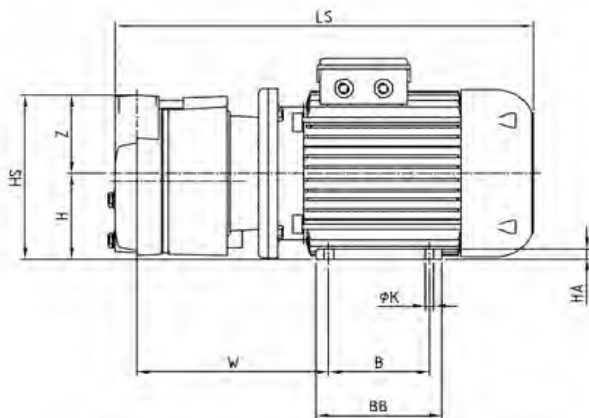
AD50gx - Ghisa

AD50gx - Cast Iron

Pompa per vuoto ad anello liquido monostadio in esecuzione monoblocco, completa di valvola. Raggiunge i 33 mbar assoluti ed è adatta ad aspirare vapori e gas con tracce di liquidi. Non necessita lubrificazione. Disponibile la versione inox.

Monoblock single stage liquid ring vacuum pump with valve. It reaches 33 mbar abs. and it is suitable to suck vapors and gasses with liquid traces. No lubrication is required. Inox version available.

Prodotte in Italia da:



I valori di portata sono riferiti ad aria secca a 20°C, alla pressione atmosferica di mandata (1013 mbar) e all'impiego di acqua a 15°C. Tolleranza di prestazione + 10%. Nell'esecuzione in inox la portata diminuisce del 10%.

The given capacity values are referred to dry air at 20°C, atmospheric discharge pressure (1013 mbar) and of supply of service water at 15°C.

Performance tolerance + 10%. Stainless steel construction is 10% less performing.

MODELLO Model	FREQUENZA Frequency (Hz)	DATI MOTORE Motor information		PESO Weight (Kg)	S	1"	Aspirazione / Suction									
					D	1"	Mandata / Dishcharge									
AD50M 50hz	50	1.5 kW	400V/3/50Hz	23	Ub	1/4"	Attacco liquido / Liquid connection									
AD50M 60hz	60	2.2 kW	400V/3/60Hz	25	Ue	1/4"	Drenaggio pompa / Pump drain									
MODELLO Model	LS	W	A	AB	B	BB	K	HA	H	HS	N	Z	h1	h2		
AD50M 50hz	400	178.5	140	175	100	130	8	11	90	173	75	83	6	111		
AD50M 60hz	420	190	140	175	100	130	8	11	90	173	75	83	6	111		